

๔. อัตราการให้บริการของฝ่ายบริการทดสอบและผลิตงานมาตรฐานวิศวกรรมอุตสาหกรรมของ
ห้องปฏิบัติการกระบวนการผลิต

ลำดับ ที่	รายการ	หน่วย	อัตรา ค่าบริการ ต่อหน่วย (บาท)
๑	งานกลึงโลหะ	ชั่วโมง	๕๐๐
๒	งานกลึงโลหะอัตโนมัติซีเอ็นซี	ชั่วโมง	๑,๐๐๐
๓	งานกัดโลหะแนวตั้ง	ชั่วโมง	๕๐๐
๔	งานกัดโลหะแนวตั้งอัตโนมัติซีเอ็นซี	ชั่วโมง	๑,๐๐๐
๕	งานพับโลหะแผ่น	ชั่วโมง	๒๐๐
๖	งานตัดโลหะแผ่น	ชั่วโมง	๒๐๐
๗	งานตัดโลหะแผ่นด้วยระบบไฮดรอลิก	ชั่วโมง	๓๕๐
๘	งานเจาะแบบตั้งพื้น	ชั่วโมง	๓๕๐
๙	งานตัดโลหะด้วยพลาสมา	ชั่วโมง	๔๕๐
๑๐	งานตัดโลหะด้วยแผ่นไฟเบอร์	ชั่วโมง	๒๕๐
๑๑	งานเลื่อยสายพานแนวนอน	ชั่วโมง	๒๕๐
๑๒	งานเจียรไนตั้งพื้น	ชั่วโมง	๒๕๐
๑๓	งานเชื่อมไฟฟ้า	ชั่วโมง	๓๕๐
๑๔	งานเชื่อมไฟฟ้าชนิดใช้แก๊สปกคลุม (MIG/MAG/CO ₂)	ชั่วโมง	๕๕๐
๑๕	งานเชื่อมไฟฟ้าชนิดใช้แก๊สปกคลุม (TIG)	ชั่วโมง	๕๐๐
๑๖	งานเชื่อมแก๊ส	ชั่วโมง	๔๕๐
๑๗	งานเขียนแบบด้วยคอมพิวเตอร์	ชั่วโมง	๕๐๐