

๒. อัตราการให้บริการของฝ่ายบริการส่งเสริมประสิทธิภาพการใช้พลังงานและเครื่องจักรกล

ลำดับ ที่	รายการ	หน่วย	อัตราค่าบริการ ต่อหน่วย (บาท)
๑	ตรวจรับรองความปลอดภัยปั้นจั่น	ตัว	๓,๐๐๐
๒	ตรวจรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ		
	ขนาดไม่เกิน ๕ ตัน	ตัว	๑๐,๐๐๐
	ขนาดมากกว่า ๕ ตัน แต่ไม่เกิน ๑๐ ตัน	ตัว	๒๐,๐๐๐
	ขนาดมากกว่า ๑๐ ตัน	ตัว	๒๕,๐๐๐
๓	ตรวจรับรองความปลอดภัยระบบทำความเย็น	เครื่อง	๕,๐๐๐