

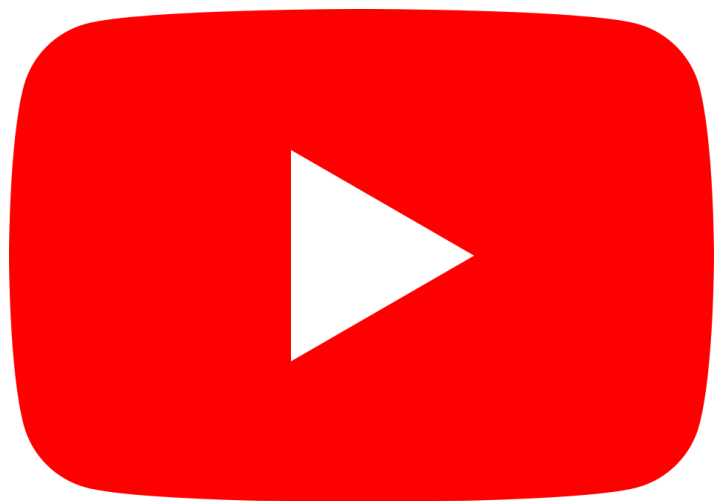
Safety First, Engineer Always

เตรียมพร้อมวิศวกรฝึกงาน
มุ่งสู่การทำงานที่ปลอดภัยและเป็นมืออาชีพ



แบบทดสอบ ก่อนอบรม





ภาพยนตร์สั้นความปลอดภัยฯ เรื่อง สิ่งเล็กน้อย

https://www.youtube.com/watch?v=dw9_7CmDTC4&t=1s



0.09 / 1:00:00



วิศวกรไม่ได้แค่ป้องกันตัวเอง แต่คือ "ผู้ออกแบบและควบคุมระบบ" เพื่อความปลอดภัยของทุกคน

MAXIMUM RISK

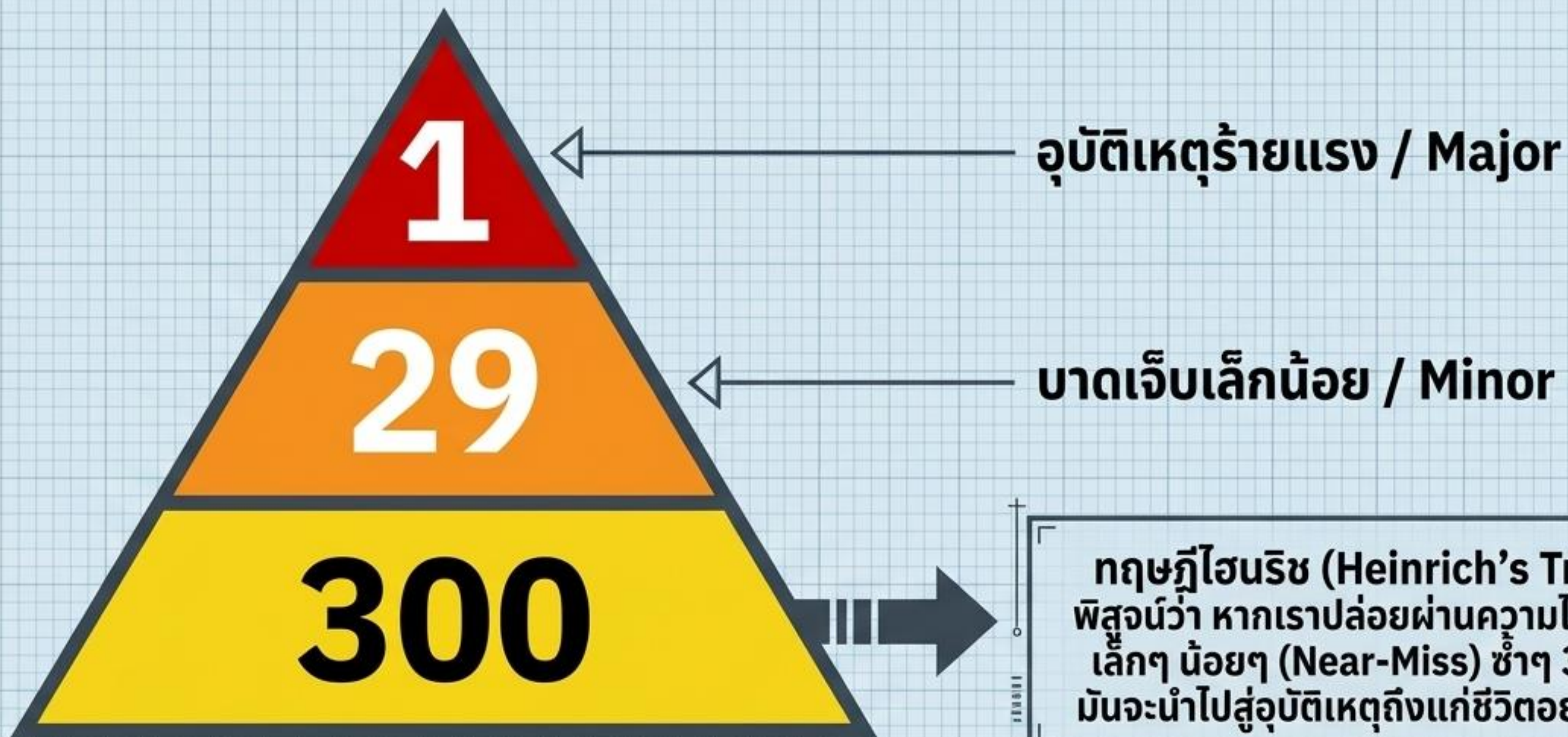


สถิติชี้ชัด:
พนักงานใหม่และเด็กฝึกงานคือกลุ่มที่มีความเสี่ยงเกิดอุบัติเหตุสูงสุดเนื่องจากขาดประสบการณ์ในพื้นที่จริง



Safety = Professionalism
ความผิดพลาดทางวิศวกรรม (Engineering Failure) ส่งผลโดยตรงต่อชีวิตผู้อื่น
วิศวกรที่เก่งต้องทำงานให้ปลอดภัยเสมอ

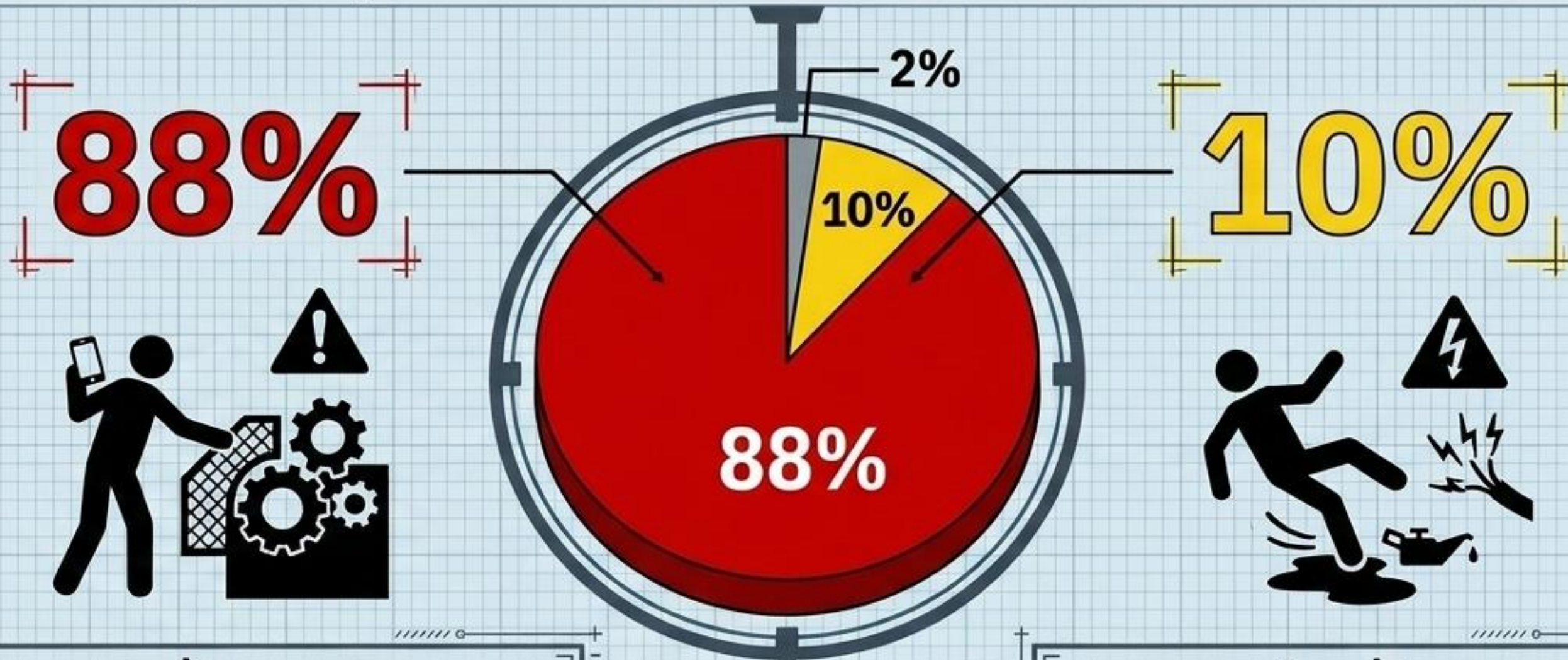
อุบัติเหตุร้ายแรง 1 ครั้ง ช่อนความเพิกเฉยต่อเรื่องเล็กๆ ไปถึง 300 ครั้ง



ทฤษฎีไฮนริช (Heinrich's Triangle)
พิสูจน์ว่า หากเราปล่อยผ่านความไม่ปลอดภัย
เล็กๆ น้อยๆ (Near-Miss) ซ้ำๆ 300 ครั้ง
มันจะนำไปสู่อุบัติเหตุถึงแก่ชีวิตอย่างแน่นอน

อย่ามองข้ามสิ่งเล็กน้อย เพราะความคุ้นชินคืออันตรายที่สุด

กว่า 88% ของอุบัติเหตุในโรงงานเกิดจาก "การกระทำ" มากกว่า "สภาพแวดล้อม"

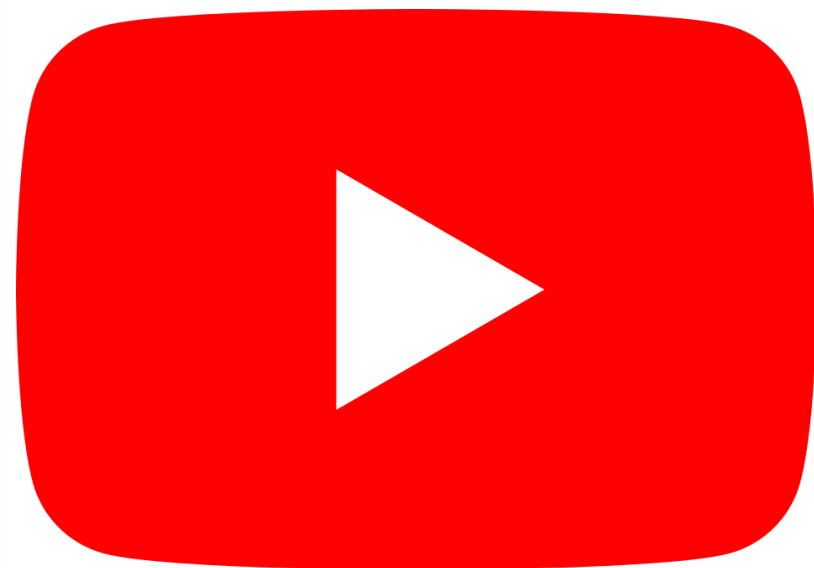


การกระทำที่ไม่ปลอดภัย:

- ถอดฝาครอบเครื่องจักร
- ไม่สวมใส่ PPE
- ลัดขั้นตอนการทำงาน
- เล่นโทรศัพท์มือถือขณะปฏิบัติงาน

สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย:

- พื้นลื่นมีคราบน้ำมัน
- สายไฟชำรุด/ไฟรั่ว
- แสงสว่างไม่เพียงพอ
- เครื่องจักรไม่มีการ์ดป้องกัน



การกระทำและสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยๆ

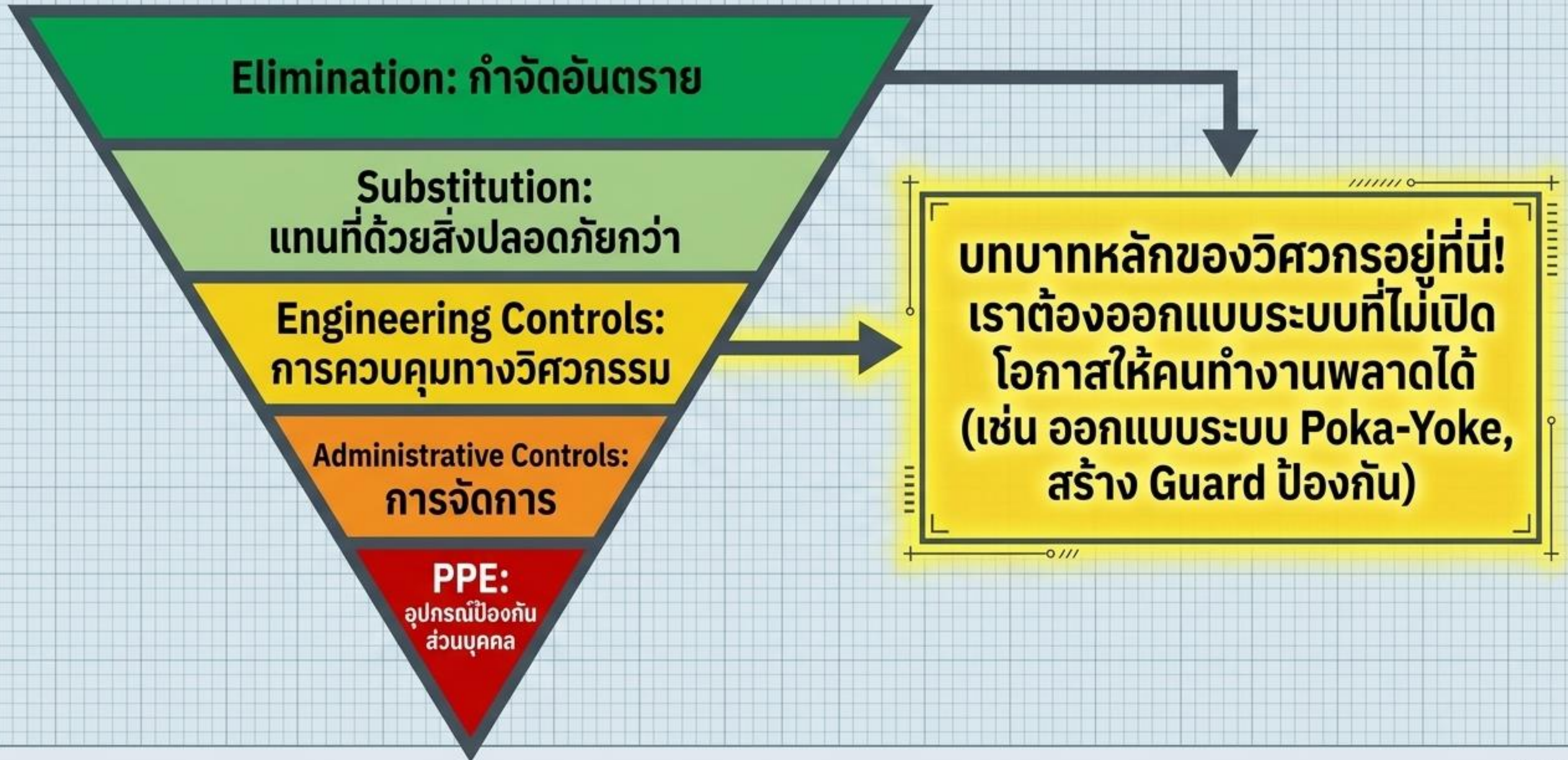
<https://www.youtube.com/watch?v=u0N8voL5as4&t=2s>



0.09 / 1:00:00



PPE คือปราการด่านสุดท้าย ไม่ใช่ทางออกแรกของการแก้ปัญหา

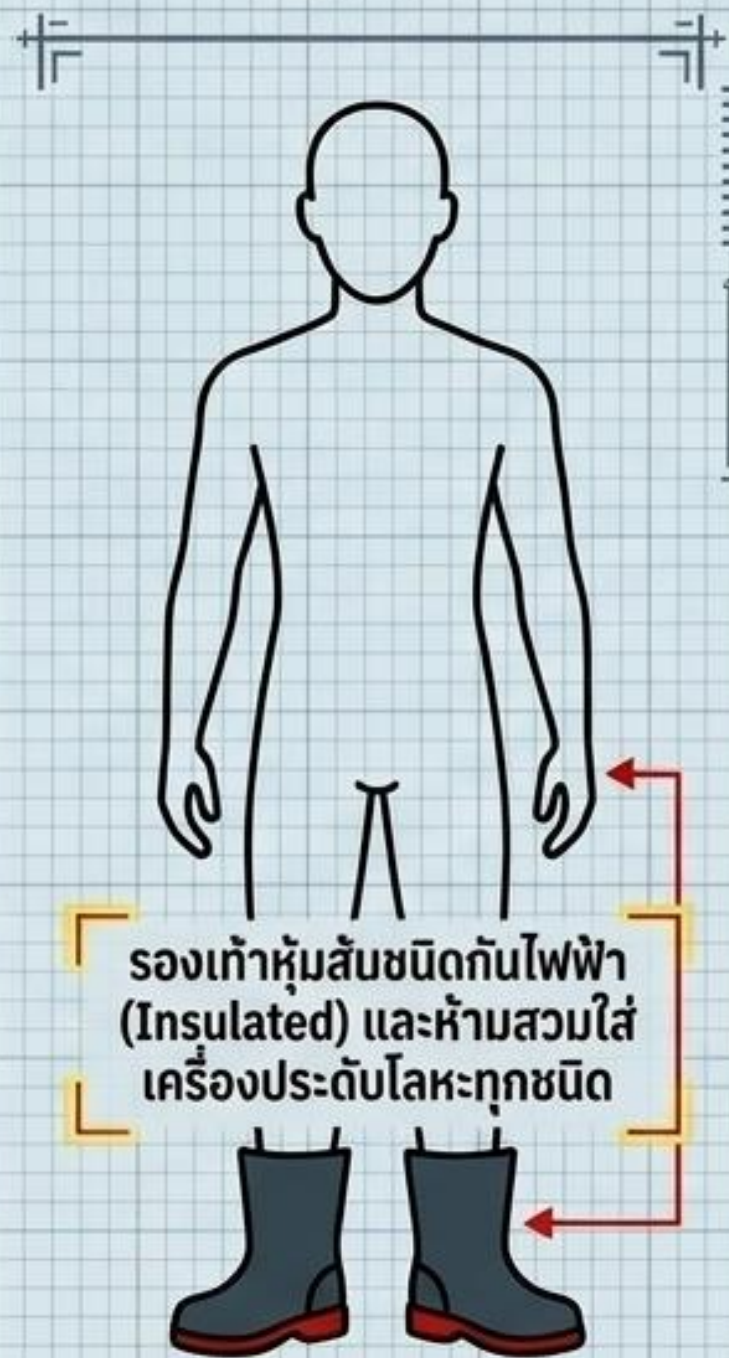


มาตรฐานการแต่งกายและ PPE พื้นฐานสำหรับ 4 สายงานวิศวกรรม

เครื่องกล / อุตสาหการ



ไฟฟ้า



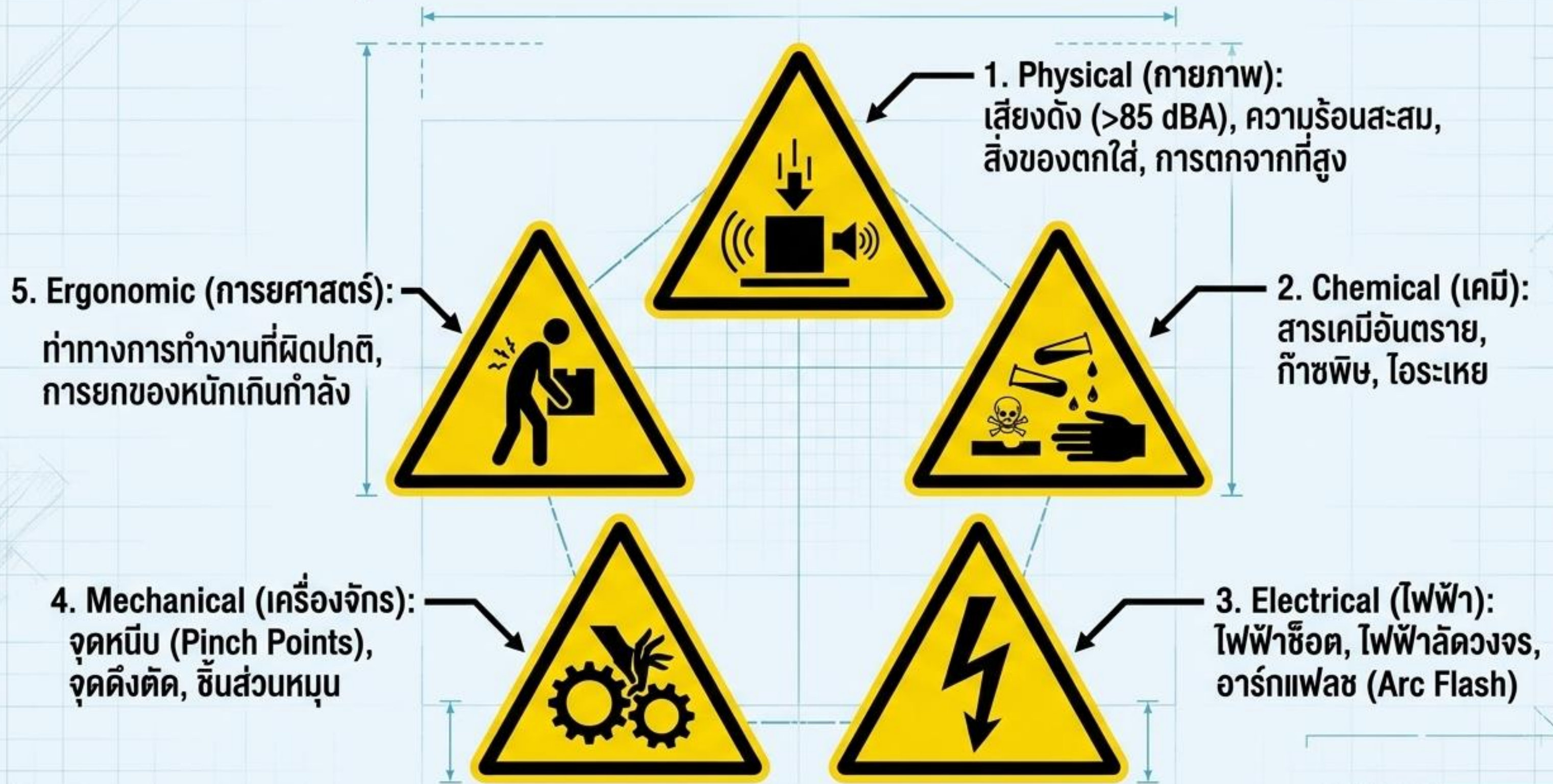
เคมี



โยธา



5 ภัยเจ็บในอุตสาหกรรมที่วิศวกรต้อง "มองเห็น" ก่อนเริ่มงาน



ระวังจุดตัด ดึง หีบ และสภาพแวดล้อมสุดขีด

⚠ Mechanical Hazards

Mechanical Hazards: เครื่องจักรไม่ได้ออกแบบมาให้ปราณีมนุษย์

Pinch Point



Pinch Point

Shearing



Shearing

Rotating Parts



Rotating Parts



Rule of Thumb: ห้ามใส่เสื้อผ้ายาวหลวมๆ ปล่อยพมยาว หรือใส่เครื่องประดับใกล้เครื่องจักรหมุนเด็ดขาด!

⚠ Physical Hazards

Physical Hazards: อันตรายจากพลังงานทางกายภาพ

High Noise



High Noise

Hot Surface



Hot Surface

Fall Hazard



Fall Hazard



Rule of Thumb: สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน (PPE) ทันทีเมื่อเข้าเขตเสียงดังเกินมาตรฐาน (>85 dBA)

พลังงานที่มองไม่เห็นและชีวกลศาสตร์ของร่างกาย



Electrical Hazards: ไฟฟ้าช็อตและลัดวงจร

Action: ตรวจสอบสายไฟและปลั๊กก่อนใช้งานเสมอ
ห้ามใช้อุปกรณ์ที่ชำรุดเด็ดขาด



High Voltage



Arc Flash
Warning



Ergonomic Hazards: การบาดเจ็บจากการทำงานผิดท่า

Action: ยกของหนักให้ถูกวิธี ย่อเข่า หลังตรง อย่าก้มงอหลังเด็ดขาด

ถอดรหัสสัญลักษณ์ GHS บนฉลากสารเคมีใน 1 วินาที



สารไวไฟ
(Flammable)



สารกัดกร่อน
(Corrosive)



เป็นพิษเฉียบพลันร้ายแรง
(Acute Toxicity)



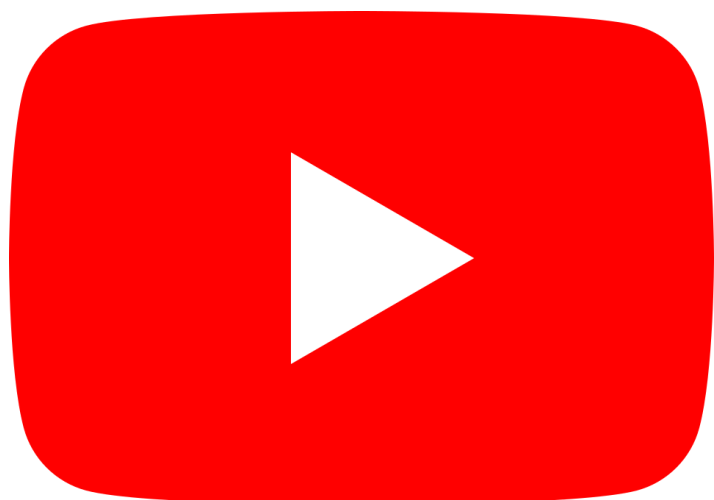
อันตรายต่อสุขภาพ/ก่อมะเร็ง
(Health Hazard)

Pro Tip: ดูเอกสาร SDS (Safety Data Sheet) เสมอก่อนสัมผัสสารเคมีที่ไม่รู้จัก



ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

<https://www.youtube.com/watch?v=a8TiYDnqVkU>



วิธีการอ่านป้ายสัญลักษณ์ ที่ติดบนภาชนะบรรจุ
สารเคมีและวัตถุอันตราย

<https://www.youtube.com/watch?v=0JnIqmqjmrE>

ระบบสีคือภาษาแรกที่วิศวกรต้อง อ่านให้ออกทันที



ห้ามปฏิบัติ (Prohibition) / อุปกรณ์ดับเพลิง



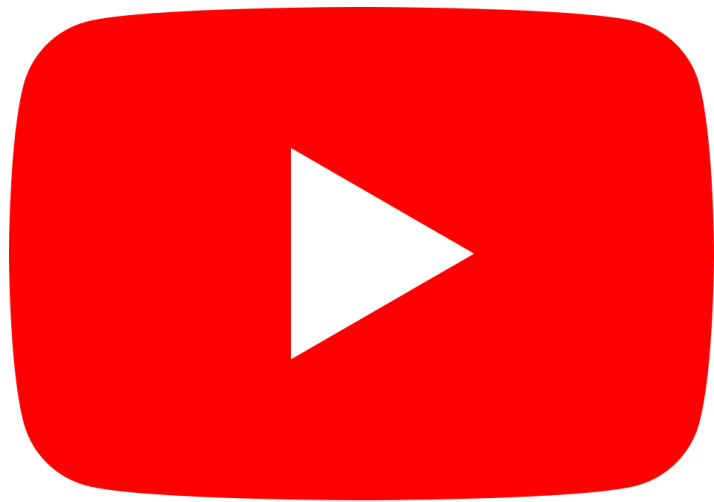
ระวังอันตราย (Warning)



บังคับให้ปฏิบัติ (Mandatory - เช่น การใส่ PPE)



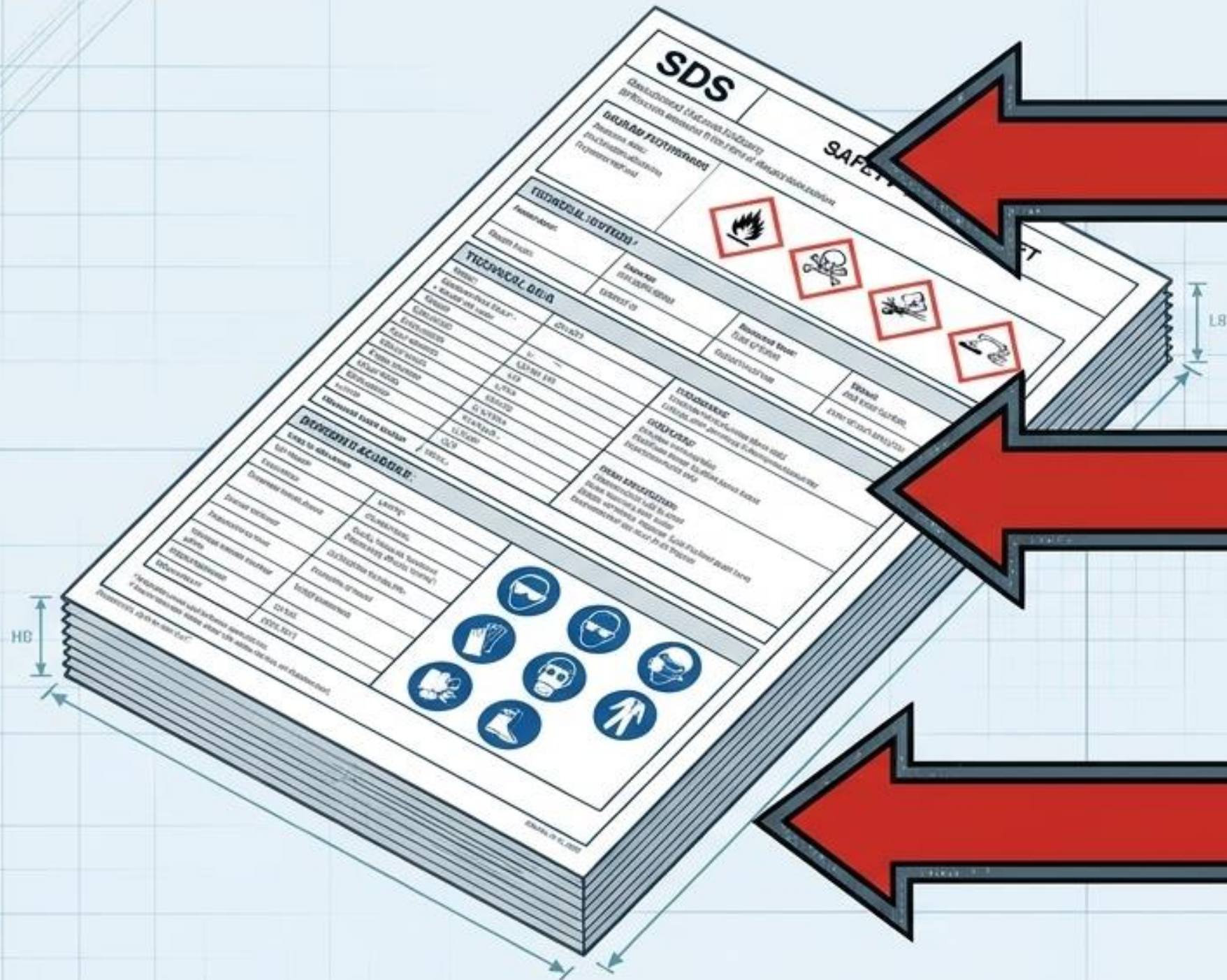
สถานะปลอดภัย (Safe Condition) / เส้นทางหนีไฟ



สัญลักษณ์และเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

<https://www.youtube.com/watch?v=X8oxMICRI6k&t=5s>

ถอดรหัสเอกสารความปลอดภัยสารเคมี (SDS) ให้จบภายใน 1 นาที



คูอันตรายหลัก! (Hazard Identification)

- สัญลักษณ์ GHS (รูปเปลวไฟ, หัวกะโหลก, สารกัดกร่อน)

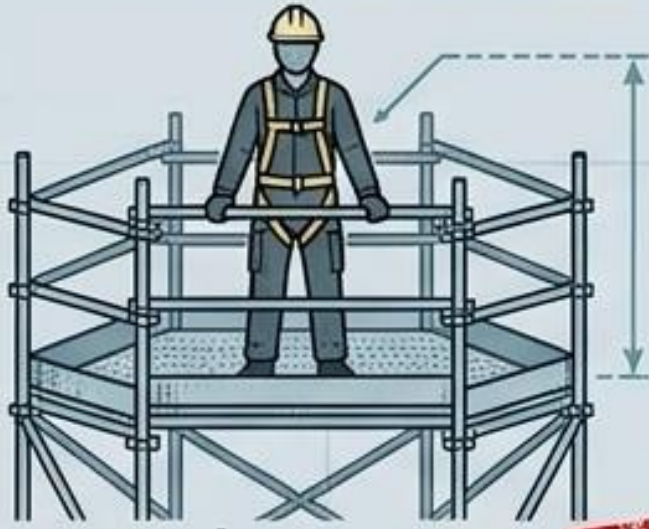
หากพลาดต้องทำอะไร? (First Aid Measures)

- วิธีปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อสูดดม สัมผัสผิวหนัง หรือเข้าตา

ป้องกันตัวแบบไหน? (Exposure Controls / PPE)

- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่บังคับใช้ ก่อนเปิดสารเคมีนี้

4 งานความเสี่ยงสูงที่ห้ามทำเด็ดขาด หากไม่มี "ใบอนุญาตทำงาน" (PTW)



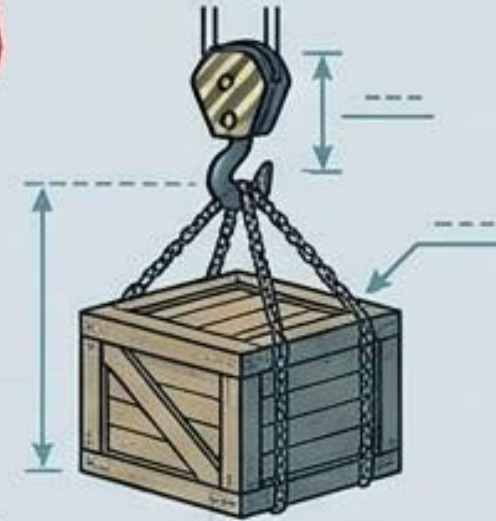
งานบนที่สูง (> 2 เมตร)



งานในที่อับอากาศ



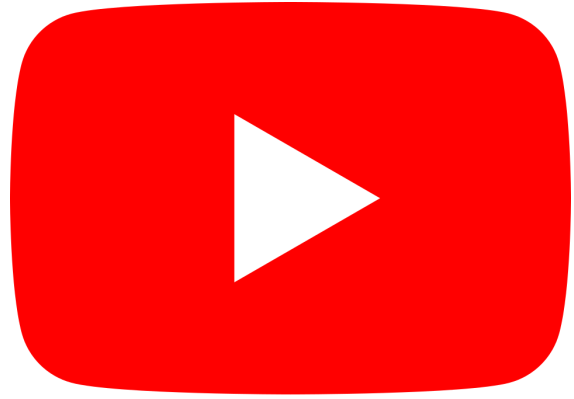
งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ



งานยกเคลื่อนย้ายวัตถุหนักด้วยเครื่องจักร

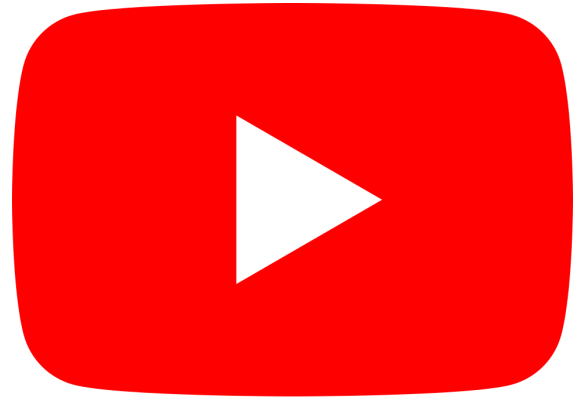
**PERMIT TO WORK
(PTW) REQUIRED**

วิศวกรมีสิทธิ “**ปฏิเสธการทำงาน**” (Stop Work Authority) ทันที หากประเมินแล้วว่าพื้นที่นั้นไม่มี PTW หรือไม่ปลอดภัยอย่างร้ายแรง



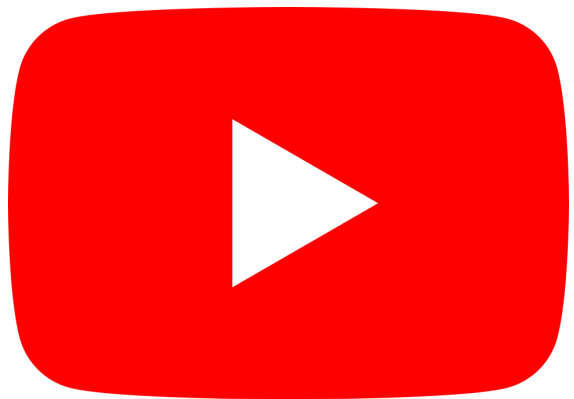
มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

<https://www.youtube.com/watch?v=MlfD52AlxDA>



ความปลอดภัยในการทำงานในพื้นที่อับอากาศ

<https://www.youtube.com/watch?v=IuD6XAs2NRg>



ปั่นจั่น รู้ก่อนใช้ปลอดภัยจากอุบัติเหตุ

https://www.youtube.com/watch?v=61T_tLhARGU



0.09 / 1:00:00



แค่ ‘ปิดสวิตช์’ ไม่พอ ต้องตัดพลังงานให้สนิทด้วยระบบ LOTO



LOTO (Lockout / Tagout)
คือการใส่กุญแจล็อกและแขวนป้ายเตือน
เพื่อตัดระบบพลังงานสมบูรณ์
(Zero Energy State) ทั้งไฟฟ้า ไฮดรอลิก
และนิวแมติก ก่อนเริ่มซ่อมบำรุง

ป้องกันอุบัติเหตุจากเครื่องจักรทำงานเอง
หรือมีคนอื่นมาเปิดเครื่องโดยไม่รู้ว่ามีคน
ซ่อมอยู่ด้านใน

**กฎเหล็ก: ห้ามปลดแม่กุญแจหรือป้าย LOTO
ของผู้อื่นเด็ดขาด ไม่ว่ากรณีใดก็ตาม!**

เทคนิค KYT: ชีมือและส่งเสียงเพื่อตั้งสติก่อนลงมือปฏิบัติงาน

Step 1: สำรอง (Identify)

- มองหาอันตรายที่ซ่อนอยู่ในพื้นที่ทำงาน



Step 2: หาจุดสำคัญ (Analyze)

- วิเคราะห์ว่าอันตรายไหนร้ายแรงที่สุด



Step 3: วางมาตรการ (Solve)

- กำหนดวิธีป้องกันก่อนลงมือทำ



Step 4: เตือนสติ (Confirm)

- ชีมือและตะโกนสโลแกนเพื่อยืนยันความพร้อม



ท่องให้ขึ้นใจ:
ชี้จุดปลอดภัยแล้วส่งเสียง
"สายไฟไม่รั่ว...
อุบัติเหตุเป็นศูนย์... โอเค!"

การเลือกใช้ถังดับเพลิงต้องตรงกับประเภทของเชื้อเพลิง

		Class A: ขยะ ไม้ กระดาษ
		Class B: น้ำมัน สารระเหย
		Class C: อุปกรณ์ไฟฟ้า
		Class D: โลหะติดไฟ
		Class K: น้ำมันทำอาหาร

ใช้ถังดับเพลิงผิดประเภท อาจทำให้สถานการณ์เลวร้ายลง! (เช่น ใช้น้ำสาดไฟที่เกิดจากไฟฟ้า หรือน้ำมัน)

การรับมือเหตุเพลิงไหม้: เลือกถังดับเพลิงให้ถูก ใช้ให้เป็นด้วยเทคนิค P-A-S-S

การเลือกถังดับเพลิง (Fire Extinguisher Matrix)		 คลาส A (ไม้/กระดาษ)	 คลาส B (น้ำมัน/สารเคมี)	 คลาส C (ไฟฟ้า)
 น้ำ (Water)				
 โฟม (Foam)				
 ผงเคมีแห้ง (Dry Chemical)				
 CO2				

เทคนิค P-A-S-S (P-A-S-S Technique)



P (Pull - ดึง):
ดึงสลักนิรภัยออก



A (Aim - บิ๊บ):
บิ๊บวาล์วสารเคมี



S (Squeeze - บีบ):
บีบวาล์วสารเคมี



A (Aim - เล็ง):
เล็งหัวฉีดไปที่
ฐานของกองไฟ



S (Squeeze - บีบ):
บีบวาล์วสารเคมี



S (Sweep - ส่าย):
ส่ายหัวฉีดซ้าย-ขวา
จนไฟดับสนิท

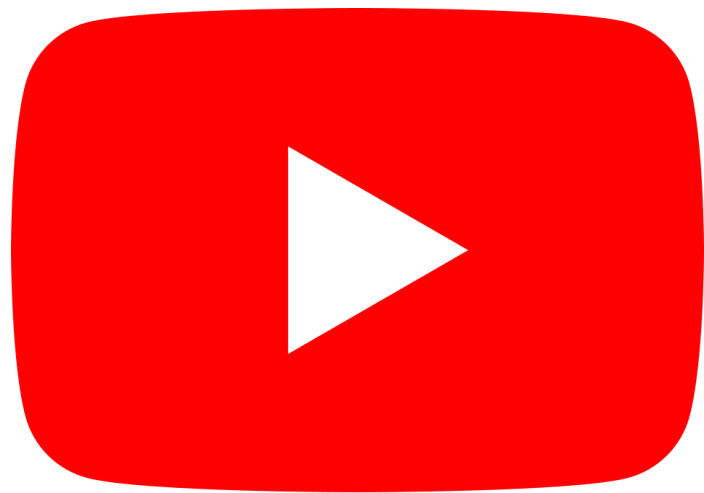
4 ขั้นตอนการใช้ถังดับเพลิง (PASS) และการแจ้งเหตุฉุกเฉิน



การแจ้งเหตุฉุกเฉินในโรงงาน:



- ⚠ **What:** เกิดอะไรขึ้น? (ไฟไหม้, สารเคมีรั่ว)
- 📍 **Where:** เกิดที่ไหน? (ระบุโซน/เครื่องจักรให้ชัดเจน)
- 👤 **Who:** มีผู้บาดเจ็บหรือไม่?



การใช้ถังดับเพลิง 4 ขั้นตอน และวิธีปฏิบัติ
ตนเมื่อเกิดเพลิงไหม้

<https://www.youtube.com/watch?v=pjKJkUUALxQ&t=1s>



0.09 / 1:00:00



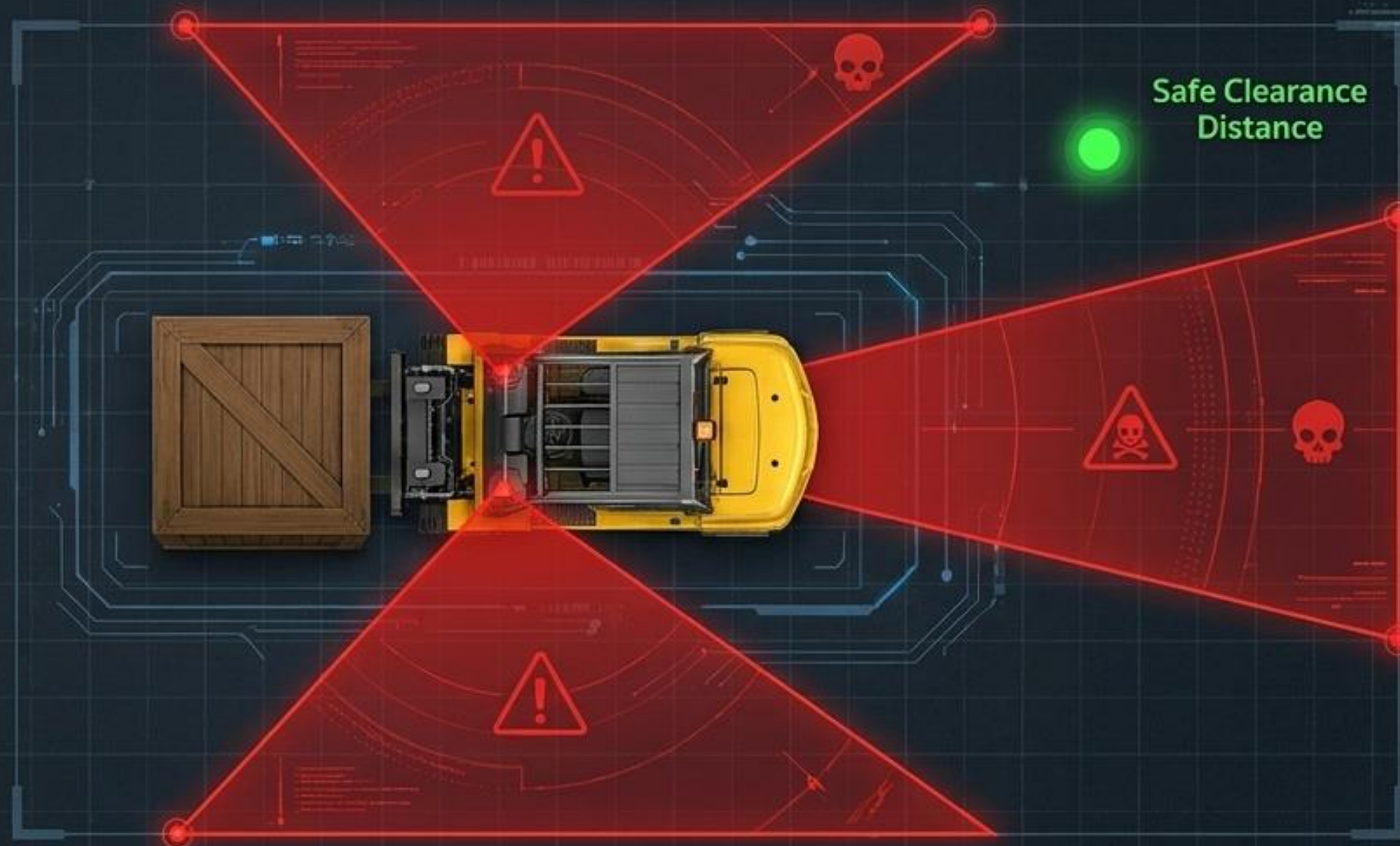
รถโฟล์กลิฟต์มีจุดอับสายตาขนาดใหญ่กว่าที่คุณคิด

THE ENGINEERING REALITY

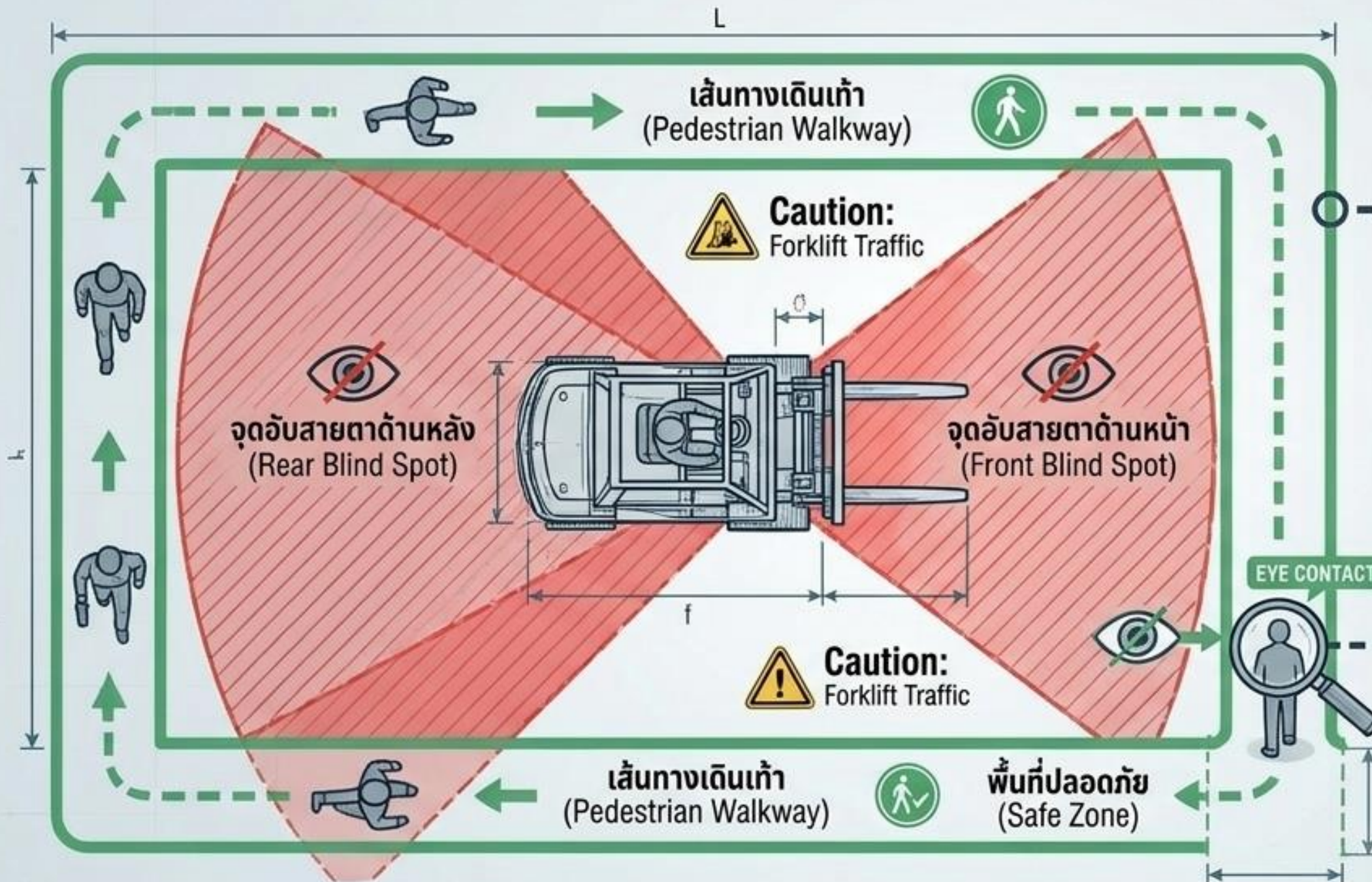
คนขับรถโฟล์กลิฟต์ที่บรรทุก
ของหนัก “มองไม่เห็นคุณ”
ในระยะประชิด

ACTION

ต้องสบสายตา (Eye Contact)
กับคนขับทุกครั้งก่อนข้ามทางแยก
หรือเดินผ่านเขตรถโฟล์กลิฟต์



จุดอับสายตารถโฟล์กลิฟต์ และกฎการเดินในพื้นที่การผลิต

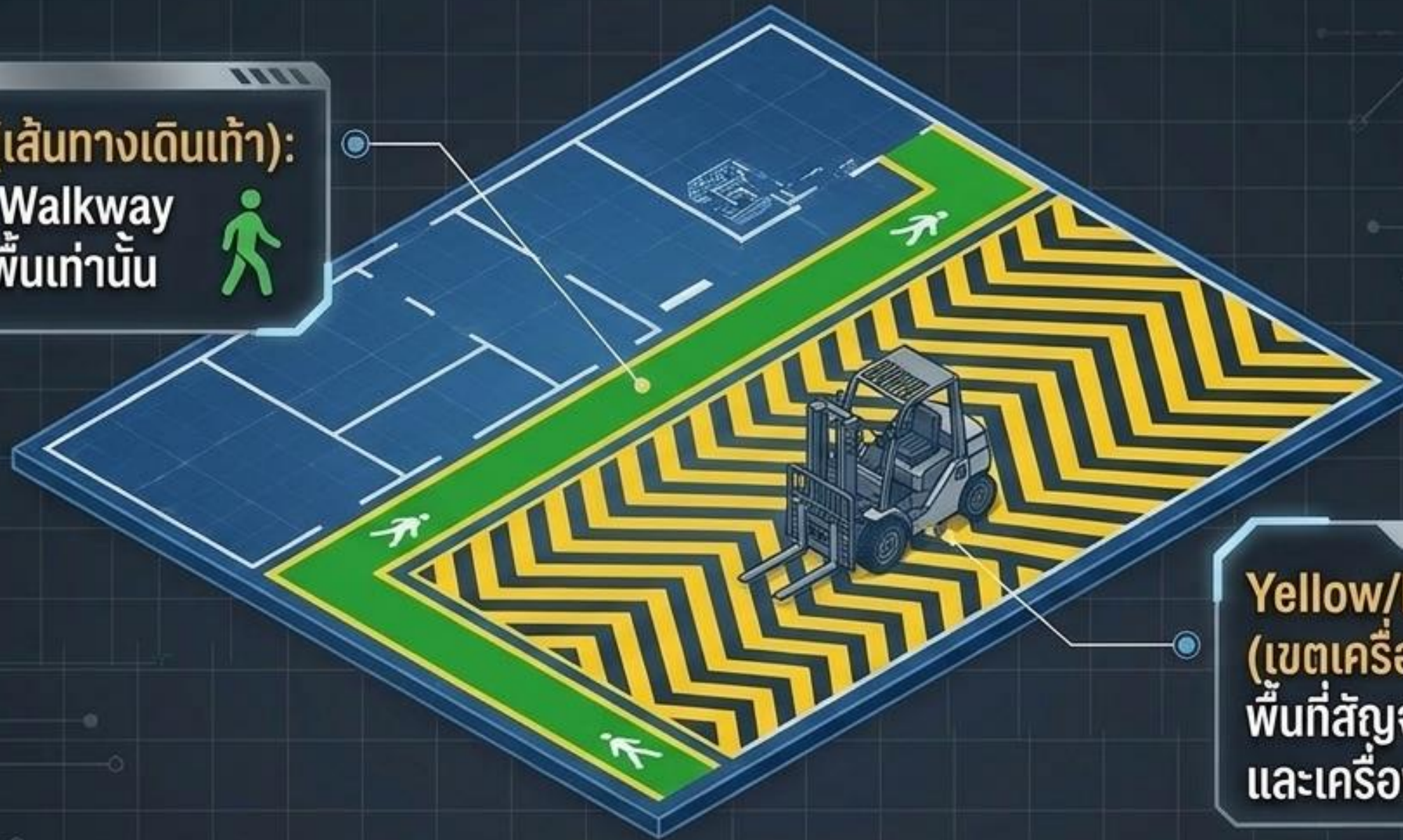


เดินสัญจรในเส้นทางเดินเท้า
(Pedestrian Walkway)
ที่ตีเส้นกันไว้เท่านั้น
ห้ามลัดเลาะเข้าไปในพื้นที่
ปฏิบัติงานของเครื่องจักร

เนื่องจากรถโฟล์กลิฟต์
มีจุดอับสายตาขนาดใหญ่
"ต้องสบสายตา (Eye
Contact)" กับคนขับและ
รอให้รถหยุดสนิททุกครั้ง
ก่อนเดินข้ามทางแยก

การจราจรในโรงงานมีเส้นแบ่งเขตที่ชัดเจน

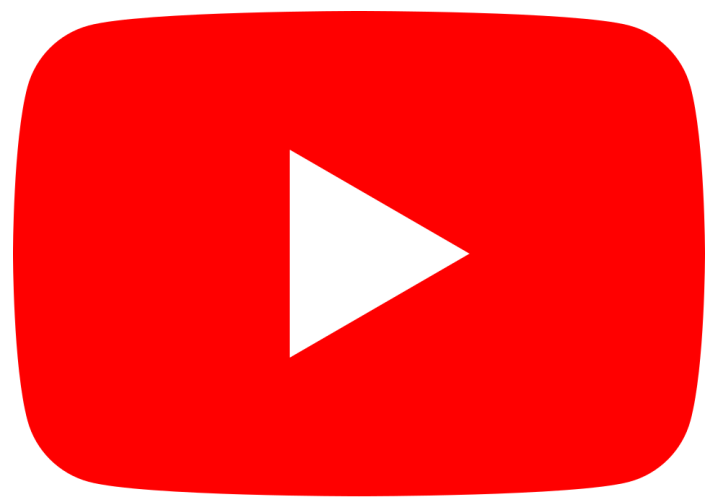
Green Zone (เส้นทางเดินเท้า):
เดินในเส้นทาง Walkway
ที่กำหนดไว้บนพื้นเท่านั้น



Yellow/Black Zone (เขตเครื่องจักร):
พื้นที่สัญจรของรถโฟล์กลิฟต์
และเครื่องจักรหนัก



Action: ห้ามเดินลัดพื้นที่การผลิต หรือเดินกั้นหน้าเล่นโทรศัพท์มือถือเด็ดขาด



การใช้รถยก Forklift อย่างปลอดภัย

<https://www.youtube.com/watch?v=xxPt1CYHAOI>

กฎเหล็กการเอาตัวรอดและการวางตัวสำหรับเด็กฝึกงานวิศวกรรม

✗ ข้อห้าม (Don'ts)



ห้ามกดปุ่ม หรือเปิด-ปิดสวิตช์เครื่องจักร
ที่เราไม่มีหน้าที่รับผิดชอบโดยเด็ดขาด



อย่าเข้าพื้นที่เสี่ยงภัยโดยไม่มีพี่เลี้ยง
(Mentor) หรือเจ้าหน้าที่ Safety
คอยกำกับดูแล



อย่าเกรงใจจนมองข้ามความปลอดภัย
("ถ้าลังเล ให้หยุดและถามทันที")

✓ ข้อควรปฏิบัติ (Dos)



สวมใส่ PPE เต็มรูปแบบตลอดเวลา
เมื่อก้าวเข้าสู่เขตพื้นที่การผลิต
(Production Area)



ปฏิบัติตามป้ายเตือนความปลอดภัย
(Safety Signs) อย่างเคร่งครัด



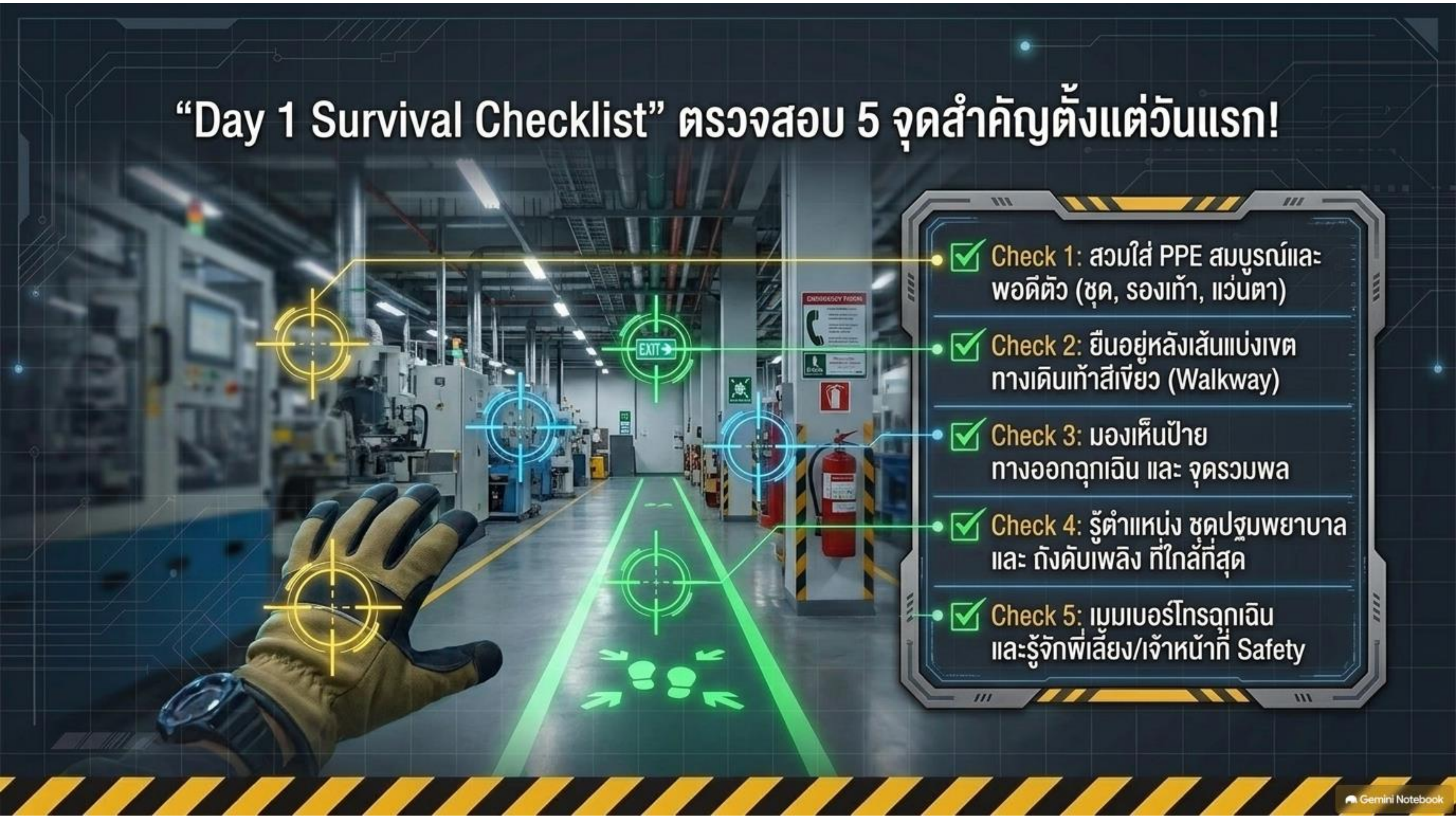
รายงาน Near-Miss ทันทีเมื่อพบสิ่ง
ผิดปกติ เสียงแปลกๆ หรือกลิ่นสารเคมี
(แจ้งเพื่อป้องกัน ไม่ใช่เพื่อจับผิด)

Checklist 5 สิ่งที่ต้องรู้ตั้งแต่วันแรก เพื่อการเป็นวิศวกรมืออาชีพ



การเป็นวิศวกรที่เก่ง ไม่ใช่แค่ส่งมอบงานได้ตรงเวลา
แต่คือการออกแบบระบบที่ส่งทุกคนกลับบ้านได้อย่างปลอดภัยในทุกๆ วัน

“Day 1 Survival Checklist” ตรวจสอบ 5 จุดสำคัญตั้งแต่วันแรก!

- 
- ✓ Check 1: สวมใส่ PPE สมบูรณ์และพอดีตัว (ชุด, รองเท้า, แว่นตา)
 - ✓ Check 2: ยืนอยู่หลังเส้นแบ่งเขตทางเดินเท้าสีเขียว (Walkway)
 - ✓ Check 3: มองเห็นป้ายทางออกฉุกเฉิน และ จุดรวมพล
 - ✓ Check 4: รู้ตำแหน่ง ชุดปฐมพยาบาล และ ถังดับเพลิง ที่ใกล้ที่สุด
 - ✓ Check 5: แมมเบอร์โทรฉุกเฉิน และรู้จักพี่เลี้ยง/เจ้าหน้าที่ Safety

สัญลักษณ์ฉุกเฉิน: สิ่งแรกที่ต้องมองหาเมื่อเข้าพื้นที่ใหม่



ทางออกฉุกเฉิน (Emergency Exit):
สังเกตป้ายไฟสีเขียวเหนือประตูทางออกเสมอ



จุดรวมพล (Assembly Point):
จุดปลอดภัยสำหรับเช็คชื่อพนักงานเมื่อเกิดการอพยพ

Rule of Evacuation: ห้ามใช้ลิฟต์ขณะอพยพหนีไฟเด็ดขาด ให้เดินอย่างรวดเร็วแต่ไม่วิ่งเบียดกัน

ความปลอดภัยคือมาตรฐานสูงสุดของวิศวกรมืออาชีพ





**แบบทดสอบ
หลังอบรม**